

Montabert®

Mittlere und schwere
Hydraulikhammer-Baureihe



Wegweisende Technologie für maximale Produktivität

Aufgrund des technologischen Vorsprungs warten die Hydraulikhämmer von Montabert mit patentierten Technologien auf, die eine optimierte Leistung, Produktivität und überlegene Verschleißfestigkeit gewährleisten.

Montabert - eine sichere Investition:

- Optimierter Schutz des Baggers durch patentierte Mechanismen
- Hoher Wiederverkaufswert aufgrund langer Lebensdauer und hoher Zuverlässigkeit, die dem Ruf der Montabert Produkte zugrunde liegen.

Leistung und Multifunktionalität: Ob beim Zertrümmern von Steinblöcken, Beton oder bei Abbrucharbeiten gewährleisten die Montabert-Hydraulikhämmer stets optimale Effektivität bei all Ihren Projekten.

Ein Hydraulikhämmer von Montabert ist eine Investition, die sich durch ihre hohe Rentabilität schnell für Ihr Unternehmen auszahlt.

Die mittelschwere Baureihe ist für den Einsatz auf großen bis mittelschweren Baggern ausgelegt.

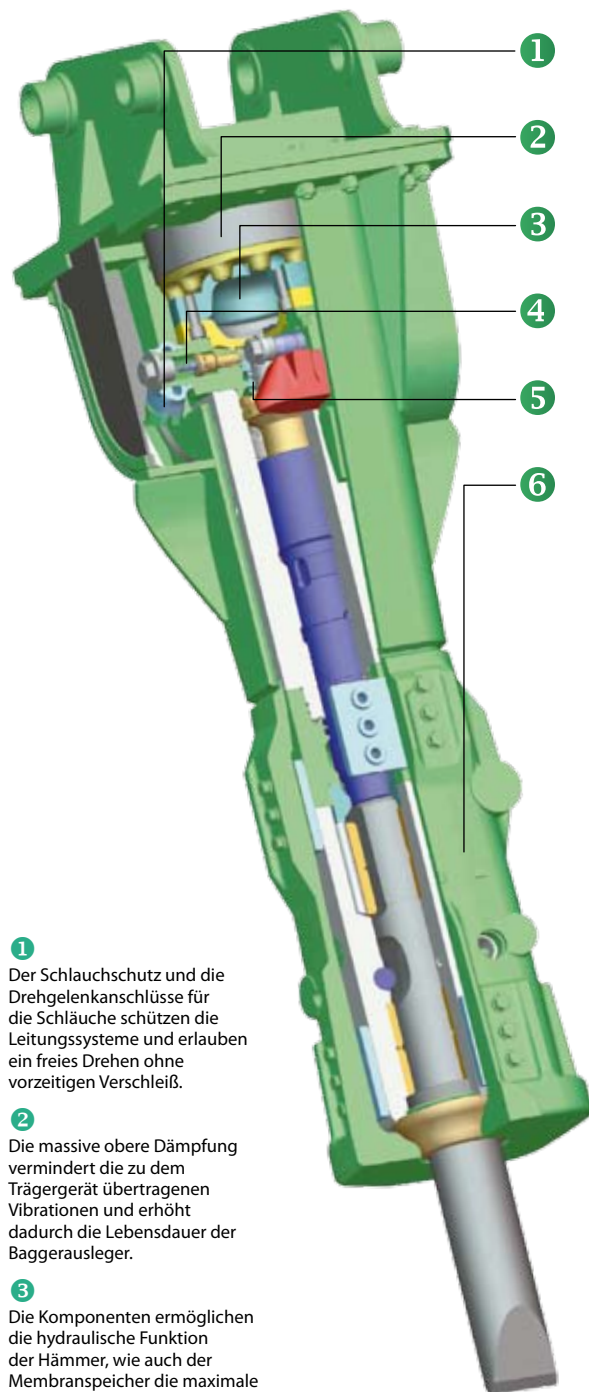
Diese Hämmer (M700 und M900) sind mit einem einstufigen Geschwindigkeitssystem ausgestattet, sie sind zuverlässig und multifunktional.

Die schwere Baureihe ist für den Einsatz auf Baggern mit mehr als 18 Tonnen, d.h. für Abbrucharbeiten, im Berg- und Tunnelbau und in Steinbrüchen sowie für den Hoch- und Tiefbau konzipiert.

Diese Baureihe bietet die Auswahl zwischen zwei patentierten Systemen, die eine hohe Produktivität garantieren:

- System mit 15 verschiedenen Geschwindigkeitsstufen (BRV-System), das sich automatisch an die unterschiedlichen Materialeigenschaften anpasst,
- System mit zwei automatischen Geschwindigkeitsstufen (V1.800 und V2.500), geeignet zum Knäppern von homogenem Material.

Ihre zuverlässige Konstruktion reduziert nicht nur Ausfallzeiten und Betriebskosten, sondern verlängert auch die Lebensdauer von Hammer und Bagger.



1 Der Schlauchschutz und die Drehgelenksanschlüsse für die Schläuche schützen die Leitungssysteme und erlauben ein freies Drehen ohne vorzeitigen Verschleiß.

2 Die massive obere Dämpfung vermindert die zu dem Trägergerät übertragenen Vibrationen und erhöht dadurch die Lebensdauer der Baggerausleger.

3 Die Komponenten ermöglichen die hydraulische Funktion der Hämmer, wie auch der Membranspeicher die maximale Energie bei jedem Schlag garantiert.

4 Der automatische Druckregler gewährleistet den gewünschten Arbeitsdruck und stellt damit eine konstante Schlagenergie bereit, unabhängig von dem Öldurchfluss und -temperatur (patentiert).

5 Ein Energierückgewinnungssystem fügt die Rückschlagenergie dem folgenden Schlag hinzu.

6 Komplet geschlossenes Hammergehäuse zum Schutz gegen Stöße und zur Reduzierung des Geräuschpegels

Exklusive Funktionsmerkmale zur Maximierung Ihres Profits

Produktivität

- Automatisches System mit 15 Geschwindigkeitsstufen: Das einzige System mit variablen Geschwindigkeitsstufen, das eine perfekte Anpassung von Schlagenergie und -frequenz an die Bodenbeschaffenheit erlaubt. Ausgestattet mit dem TPS-Schutzmechanismus gegen Meißelbruch (patentiert). Dieses System bietet aufgrund seiner Flexibilität enormen Mehrwert, da es sich optimal an alle Materialtypen anpasst und unter allen Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Produktivität gewährleistet. (V32/V45/V55/V65).
- Automatisches System mit 2 Geschwindigkeitsstufen: hohe Schlagenergie oder -frequenz (patentiert). Besonders geeignet für Arbeiten auf homogenem Untergrund. (V1.200/V1.800/V2.500)
- Das hervorragende Leistungsgewicht, resultierend aus dem Einsatz von Spezialstählen, ermöglicht maximale Produktivität bereits bei mittelschweren Baggern
- Konstante Leistung unabhängig von Öldurchfluss (Temperatur, Viskosität, ...) durch den automatischen Druckregler
- Das Rückgewinnungssystem ermöglicht die Wiederverwertung der Rückschlagenergie, fügt diese dem nächsten Schlag hinzu und steigert somit die Schlagkraft.

Einsparung von Betriebskosten

- Aufgrund ihrer hohen Produktivität und des optimierten Wirkungsgrads der Hydraulik setzen die Montabert-Hydraulikhämmer im Vergleich zu herkömmlichen Hämmern die Baggerenergie effizienter in Schlagwellen um. Der Vorteil: deutliche Kraftstoffeinsparungen
- Einteilige Meißelführungsbuchse direkt auf der Baustelle und ohne Hammerabbau demontierbar (patentiert) (V1.800/V2.500)
- Die hohe Montabert-Zuverlässigkeit reduziert unvorhergesehene Ausfall- und Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Zuverlässigkeit

- Überdurchschnittliche Zuverlässigkeit durch sorgfältig ausgewählte Stähle und der Montabert-Fertigungsqualität
- Leerschlagschutz
- Membranspeicher reduziert Druckschwankungen in den Ölkreisläufen, um eine konstant hohe Energie zu dem Hydraulikhammer zu liefern.
- Integriertes „heavy duty“ Gehäuse reduziert den Geräuschpegel und schützt den Hydraulikhammer vor Staub und Splintern. Gehäuse aus hochresistentem Gusseisen ab Modell V2.500
- Schutz gegen Übermenge und Überdruck (patentiert)

Sonderausstattung

- Druckluftbeaufschlagungskit für Unterwasserarbeiten
- Kit „Tunnel“ (V2.500/V45/V55/V65)
- Serienmäßiger Schallschutz ab Modell V1.800, als Sonderausstattung für Modelle M700-M900-V1.200-V32



Technische Daten der mittleren und schweren Baureihe

| Modelle | | 700 700 MS | 900 900 MS | V 32 V32 MS | V 1200 V 1200 MS | V 1800 | V 2500 | V 45 | V 55 | V 65 |
|--------------------------------------|-------|---------------|---------------|----------------|---------------------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|
| Gewicht Trägergerät | t | 12 - 20 | 15 - 25 | 18 - 30 | 18 - 30 | 20 - 30 | 27 - 40 | 27 - 40 | 35 - 55 | 50 - 90 |
| Gewicht mit Adapter und Meißel | kg | 989 1044 | 1120 1190 | 1450 1525 | 1739 1805 | 1884 | 2571 | 2547 | 3430 | 5589 |
| Meißeldurchmesser | mm | 112 | 118 | 122 | 122 | 140 | 160 | 150 | 170 | 202 |
| Nutzlänge Meißel | mm | 502 | 475 | 546 | 545 | 674 | 781 | 580 | 644 | 795 |
| Eingangsleistung* | kW | 33 | 31 | 38 | 44 | 61 | 65 | 73 | 88 | 116 |
| Schlagfrequenz | bpm | 880 | 800 | 400 - 1050 | 540 - 770 | 310 - 800 | 350 - 800 | 510 - 1160 | 440 - 1045 | 380 - 950 |
| Gesamtlänge mit Meißel, ohne Adapter | mm | 1977 | 2120 | 2290 | 2500 | 2558 | 2853 | 2658 | 2925 | 3510 |
| Ölbedarf | l/min | 80 - 140 | 100 - 150 | 120 - 170 | 120 - 170 | 140 - 220 | 175 - 250 | 180 - 265 | 240 - 320 | 380 - 420 |
| Hammerbetriebsdruck | bar | 140 | 125 | 135 | 155 | 165 | 155 | 165 | 165 | 165 |
| Zulässiger Rückstaudruck | bar | 16 | 10 | 6 | 12 | 25 | 25 | 6 | 6 | 6 |

* Mögliche Leistungssteigerung des Hydraulikhammers um 50% durch das Energierückgewinnungssystem



Montabert®

Montabert: eine internationale Präsenz in mehr als 100 Ländern. Optimieren Sie die Leistung Ihres Zubehörs für Abbrucharbeiten und kontaktieren Sie unser Vertriebsnetz, das auf unsere Produkte spezialisiert ist. Das Montabert Vertriebsnetz unterstützt Sie bei der Inbetriebnahme und bei Wartungsarbeiten mit Original-Ersatzteilen. Außerdem stehen wir Ihnen mit technischem Support sowie mit Weiterbildung zur Seite.

montabertmarketing@diiattachments.com
www.montabert.com

